

УТВЕРЖДАЮ

Вице-президент – исполнительный директор

ОАО «Ключевский завод ферросплавов»



Н.В.Кузьмин

« 27 » 06 2008 г

## А К Т

### технологических испытаний

г. Двуреченск

26 июня 2008 г

Мы, нижеподписавшиеся, представители ОАО «Ключевский завод ферросплавов»: заместитель исполнительного директора Хватов А. В., старший мастер ФЦ № 1 Проданов И. В., заместитель главного инженера по развитию Шадеркин В. Я. - с одной стороны, и представители ООО «НПП Промтехнологии»: директор предприятия Титенко С.В., начальник промышленной лаборатории Смоленцев А.Н., начальник отдела маркетинга Гришан Д.В. – с другой стороны, составили настоящий акт о нижеследующем:

1. В период с 17.06.08 г по 25.06.08 г проведены испытания новой технологии – Модуля кусковой сортировки в технологическом процессе доизвлечения металлоконцентрата из шлаков ферросплавного производства.

2. Исходные данные:

Сырье – ферротитановый шлак фракции +0...-50 мм (после ручной выборки), циклично подаваемый в накопительный бункер Модуля.

Объект испытаний – «Модуль кусковой сортировки минерального сырья и техногенных отходов», тип МКС/Т-1, (ТУ У 29.5.13449523-001:2007), установленный в цехе №1 с отводом двух продуктов: Продукт №1 –отсепарированный металлоконцентрат FeTi; Продукт №2 – шлак после перечистки.

Технологические режимы. Испытания выполнены при базовых настройках Модуля:

- чувствительность системы управления сортировкой – максимальная;
- фракция обрабатываемого материала – +20... -40 мм;

Переработка сырья производилась циклически – по мере подготовки шлака к сепарации. Загрузка шлака в накопительный бункер производилась краном из саморазгружающейся бадьи.

Результат переработки отражен в Табл. 1

Таблица №1

№п/п	Дата	Сырьё, шлак, тн	Продукт №1, FeTi, тн	Продукт №2 шлак, тн	Выбрано от отгрузки, %
1	17.06.08	2,736	0,036	2,7	1,32
2	19.06.08	2,836	0,036	2,8	1,27
3	20.06.08	4,900	0,100	4,8	2,04
4	21.06.08.	3,482	0,082	3,4	2,35
5	22.06.08.	3,166	0,066	3,1	2,08
6	24.06.08.	2,798	0,098	2,7	3,6
7	25.06.08.	2,654	0,054	2,6	2,03
	<b>Итого:</b>	<b>22,572</b>	<b>0,472</b>	<b>22,1</b>	<b>2,09</b>

3. Химический анализ пробы Продукта №1 на содержание FeTi,% производился в ЦЗЛ ОАО КЗФ.

4. По результатам химанализа среднее содержание FeTi в Продукте № 1 составляет 91,12 %.

#### 5. ВЫВОДЫ

Результаты испытаний подтверждают эффективную работу МКС/Т-1 при сортировке ферротитановых шлаков:

- Модуль переработал весь объём предоставленного исходного сырья без сбоев в работе.

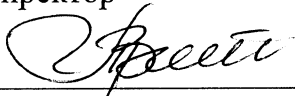
- Из 22,572 тн исходного сырья, образованного после ручной выборки, дополнительно доизвлечено 472 кг металлоконцентрата со средним содержанием FeTi 91,12%, что составляет извлечение 2,1 % от массы исходного материала.


- Повышение качества Продукта № 1 возможно за счет того, что из исходного сырья фракции + 0...- 50 мм необходимо выделить фракцию + 20...- 40 мм соответствующую базовым настройкам Модуля.

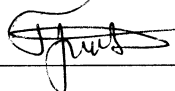
От ООО «НПП Промтехнологии»

От ОАО «Ключевский завод  
ферросплавов»

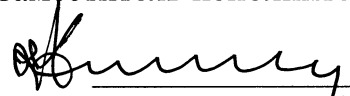
Директор


  
Титенко С.В.  
Начальник пром. Лаборатории

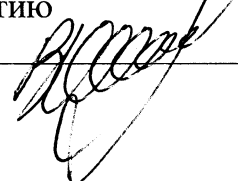
  
Смоленцев А.Н.  
Начальник отдела маркетинга

  
Гришан Д.В.

1 Заместитель исполнительного директора

  
Хватов А. В.  
Старший мастер ФЦ №1

  
Проданов И. В.  
Заместитель главного инженера по  
развитию

  
Шадеркин В. Я.