

Результат переработки отражен в Табл. 1

Таблица №1

№п/п	Дата	Сырьё, шлак, тн	Продукт №1, FeTi, тн	Продукт №2 шлак, тн	Выбрано от отгрузки, %
1	17.06.08	2,736	0,036	2,7	1,32
2	19.06.08	2,836	0,036	2,8	1,27
3	20.06.08	4,900	0,100	4,8	2,04
4	21.06.08.	3,482	0,082	3,4	2,35
5	22.06.08.	3,166	0,066	3,1	2,08
6	24.06.08.	2,798	0,098	2,7	3,6
7	25.06.08.	2,654	0,054	2,6	2,03
	Итого:	22,572	0,472	22,1	2,09

3. Химический анализ пробы Продукта №1 на содержание FeTi,% производился в ЦЗЛ ОАО КЗФ.

4. По результатам химанализа среднее содержание FeTi в Продукте № 1 составляет 91,12 %.

5. ВЫВОДЫ

Результаты испытаний подтверждают эффективную работу МКС/Т-1 при сортировке ферротитановых шлаков:

- Модуль переработал весь объём предоставленного исходного сырья без сбоев в работе.

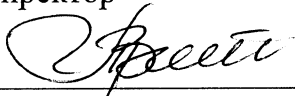
- Из 22,572 тн исходного сырья, образованного после ручной выборки, дополнительно доизвлечено 472 кг металлоконцентрата со средним содержанием FeTi 91,12%, что составляет извлечение 2,1 % от массы исходного материала.


- Повышение качества Продукта № 1 возможно за счет того, что из исходного сырья фракции + 0...- 50 мм необходимо выделить фракцию + 20...- 40 мм соответствующую базовым настройкам Модуля.

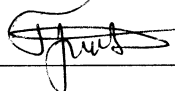
От ООО «НПП Промтехнологии»

От ОАО «Ключевский завод
ферросплавов»

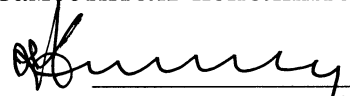
Директор



Титенко С.В.
Начальник пром. Лаборатории

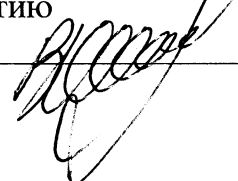

Смоленцев А.Н.
Начальник отдела маркетинга


Гришан Д.В.

1 Заместитель исполнительного директора


Хватов А. В.
Старший мастер ФЦ №1


Проданов И. В.
Заместитель главного инженера по
развитию


Шадеркин В. Я.