



АКТ
о результатах промышленных испытаний по обогащению шлаков ООО «СЕАЛ И К»
методом кусковой сортировки

г. Екатеринбург

17 апреля 2008 г.

Мы, нижеподписавшиеся, представители ООО «СЕАЛ и К»: заместитель генерального директора Иванов Б. А., заместитель генерального директора по качеству Упорова О. М., – с одной стороны; и представители ООО НПП «Промтехнологии»: директор предприятия Титенко С. В., начальник промышленной лаборатории Смоленцев А. Н., начальник отдела маркетинга Гришан Д. В. – с другой стороны, составили настоящий акт о результатах опытно-промышленных испытаний по обогащению шлаков ООО «СЕАЛ и К» методом кусковой сортировки.

1. ИСХОДНОЕ СЫРЬЁ

Для проведения испытаний предприятием ООО «СЕАЛ и К» была предоставлена проба шлаков крупностью 20-40 мм, в количестве 4110 кг, с показателем металлургического выхода алюминия (МВ) - 5 %.

2. ПРОМЫШЛЕННАЯ УСТАНОВКА

В качестве промышленной установки обогащения шлака использован Модуль кусковой сортировки минерального сырья и техногенных отходов, (МКС/Т-1 заводской номер №0002, дата выпуска 07.2007 г.), изготовленного на основе ТУ У 29.5.-13449523-001:2007 «Модуль кусковой сортировки минерального сырья и техногенных отходов» (ДКПП 29.52.40).

3. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ НАСТРОЙКИ

Оборудование Модуля кусковой сортировки было настроено на пороговое содержание алюминия (Al) не менее 15% (базовые настройки).

4. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

С помощью Модуля кусковой сортировки при сепарировании получено:

- а) из 4110 кг алюминиевого шлака, фракции 20-40 мм с показателем металлургического выхода МВ = 5 %
 - 780 кг (20 % от общей массы) обогащенной продукции, с показателем МВ=17 %.
 - 3330 кг (80 % от общей массы) «хвостов», с показателем МВ=1,9 %.

5. ВЫВОДЫ

5.1. Проведены промышленные испытания сепарации шлаков, полученных в технологическом процессе ООО «СЕАЛ И К», на Модуле кусковой сортировки минерального сырья и техногенных отходов производства ЗАО «Гамаюн» по ТУ У 29.5.-13449523-001:2007

5.2. Результаты испытаний подтвердили эффективную работу Модуля в технологическом режиме сепарации:

- При сепарации алюминиевого шлака, при базовых настройках оборудования, получен металлоконцентрат с МВ=17 %, при исходном МВ=5 %.
- Базовые настройки Модуля кусковой сортировки позволяют осуществить быстрый цикл предобогащения. При этом выделить 20 % от массы исходного материала в металлоконцентрат, в котором металлургический выход алюминия увеличен, по сравнению с исходным, в 3,2 раза.

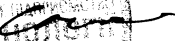
От ООО «НПП ПРОМТЕХНОЛОГИИ»

Директор



С. В. Титенко

Начальник промышленной лаборатории



А. Н. Смоленцев

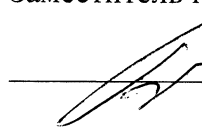
Начальник отдела маркетинга



Д. В. Гришан

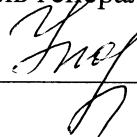
От ООО «СЕАЛ И К»

Заместитель генерального директора



Б. А. Иванов

Заместитель генерального директора по качеству



Упова О. М.